



Регистрационное удостоверение



1	<p>Номер <input type="text" value="П N011201"/></p> <p>Дата регистрации <input type="text" value="08.09.2008"/></p> <p>Дата решения <input type="text" value="02.11.2020"/></p> <p>Разрешён ввод в гражданский оборот до <input type="text" value="Бессрочный"/></p>																					
2	<p>Наименование держателя или владельца регистрационного удостоверения лекарственного препарата</p> <p>Наименование <input type="text" value="Сан Фармасьютикал Индастриз Лтд"/></p> <p>Страна <input type="text" value="Индия"/></p>																					
3	<p>Торговое наименование лекарственного препарата <input type="text" value="Энкорат"/></p>																					
4	<p>Международное непатентованное или группировочное или химическое наименование <input type="text" value="Вальпроевая кислота"/></p>																					
5	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Формы выпуска</th> <th rowspan="2">Лекарственная форма</th> <th rowspan="2">Дозировка</th> <th>Срок годности</th> <th>Условия хранения</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Упаковки</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">таблетки, покрытые кишечнорастворимой оболочкой</td> <td rowspan="2">200 мг</td> <td rowspan="2">3 года</td> <td colspan="2">При температуре не выше 25 град.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">• 10 шт. - стрипы (10 шт.) - пачки картонные (100 шт.) - По рецепту</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">таблетки, покрытые кишечнорастворимой оболочкой</td> <td rowspan="2">300 мг</td> <td rowspan="2">3 года</td> <td colspan="2">При температуре не выше 25 град.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">• 10 шт. - стрипы (10 шт.) - пачки картонные (100 шт.) - По рецепту</td> </tr> </tbody> </table>	Формы выпуска	Лекарственная форма	Дозировка	Срок годности	Условия хранения	Упаковки		таблетки, покрытые кишечнорастворимой оболочкой	200 мг	3 года	При температуре не выше 25 град.		• 10 шт. - стрипы (10 шт.) - пачки картонные (100 шт.) - По рецепту		таблетки, покрытые кишечнорастворимой оболочкой	300 мг	3 года	При температуре не выше 25 град.		• 10 шт. - стрипы (10 шт.) - пачки картонные (100 шт.) - По рецепту	
Формы выпуска	Лекарственная форма				Дозировка	Срок годности	Условия хранения															
		Упаковки																				
таблетки, покрытые кишечнорастворимой оболочкой	200 мг	3 года	При температуре не выше 25 град.																			
			• 10 шт. - стрипы (10 шт.) - пачки картонные (100 шт.) - По рецепту																			
таблетки, покрытые кишечнорастворимой оболочкой	300 мг	3 года	При температуре не выше 25 град.																			
			• 10 шт. - стрипы (10 шт.) - пачки картонные (100 шт.) - По рецепту																			
6	<table border="1"> <thead> <tr> <th>№ п/п</th> <th>Стадия производства</th> <th>Производитель</th> <th>Адрес производителя</th> <th>Страна</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Производитель (Все стадии, включая выпускающий контроль качества)</td> <td>Сан Фармасьютикал Индастриз Лтд</td> <td>Survey No. 214, Plot No. 20, Govt. Ind. Estate, Phase-II, Silvassa - 396230, U.T. of Dadra & Nagar Haveli, India</td> <td>Индия</td> </tr> </tbody> </table>	№ п/п	Стадия производства	Производитель	Адрес производителя	Страна	1	Производитель (Все стадии, включая выпускающий контроль качества)	Сан Фармасьютикал Индастриз Лтд	Survey No. 214, Plot No. 20, Govt. Ind. Estate, Phase-II, Silvassa - 396230, U.T. of Dadra & Nagar Haveli, India	Индия											
№ п/п	Стадия производства	Производитель	Адрес производителя	Страна																		
1	Производитель (Все стадии, включая выпускающий контроль качества)	Сан Фармасьютикал Индастриз Лтд	Survey No. 214, Plot No. 20, Govt. Ind. Estate, Phase-II, Silvassa - 396230, U.T. of Dadra & Nagar Haveli, India	Индия																		
7	<p>Инструкция по применению лекарственного препарата</p> <p>Показать инструкции</p>																					
8	<table border="1"> <thead> <tr> <th>№ п/п</th> <th>Номер НД</th> <th>Год</th> <th>№ изм</th> <th>Наименование</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>П N011201-080908</td> <td>2008</td> <td></td> <td>Энкорат</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Изм. №1 к П N011201-080908</td> <td>2011</td> <td>1</td> <td>Энкорат</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Изм. №2 к П N011201-080908</td> <td>2015</td> <td>2</td> <td>Энкорат</td> </tr> </tbody> </table>	№ п/п	Номер НД	Год	№ изм	Наименование	1	П N011201-080908	2008		Энкорат	2	Изм. №1 к П N011201-080908	2011	1	Энкорат	3	Изм. №2 к П N011201-080908	2015	2	Энкорат	
№ п/п	Номер НД	Год	№ изм	Наименование																		
1	П N011201-080908	2008		Энкорат																		
2	Изм. №1 к П N011201-080908	2011	1	Энкорат																		
3	Изм. №2 к П N011201-080908	2015	2	Энкорат																		

		4	Изм. №3 к П N011201-080908		2020	3	Энкорат		
9	Фармако-терапевтическая группа	Фармако-терапевтическая группа							
		противоэпилептическое средство							
10	Анатомо-терапевтическая химическая классификация	Код АТХ	АТХ						
		N03AG01	Вальпроевая кислота						
11	Фармацевтическая субстанция	Международное непатентованное или группировочное или химическое наименование	Торг. наим.	Производитель	Адрес	Срок годности	Условия хранения	Фармакоп. статья / Номер НД	Входит в перечень нарк. средств, псих. веществ и их прекурсоров
		Вальпроевая кислота		Сан Фармасьютикал Индастриз Лтд	Sathammai Village, Karunkuzhi Post, Maduranthagam Taluk, Kancheepuram District- 603306	~			~
12	Особые отметки	Наличие лекарственного препарата в перечне ЖНВЛП							<input type="checkbox"/> Да
		Наличие в лекарственном препарате наркотических средств, психотропных веществ и их прекурсоров, подлежащих контролю в Российской Федерации в соответствии с законодательством Российской Федерации, международными договорами Российской Федерации, в том числе Единой конвенцией о наркотических средствах 1961 года и Конвенцией о психотропных веществах 1971 года							<input type="checkbox"/> ~